

ABSTRACT

A method of patterning the surface of a molded article obtained by pressure-molding a powdery inorganic binder material which comprises vibrating the powdery inorganic binder material to thereby smoothen the surface thereof, then disposing a colored material having a different color from the inorganic binder material on the surface of the inorganic binder material and then pressure-molding the inorganic binder material together with the colored material to thereby form a pattern on the surface of the molded article. Thus, a pattern can be conveniently and economically formed on the surface of a molded article.

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2004 年 2 月 5 日 (05.02.2004)

PCT

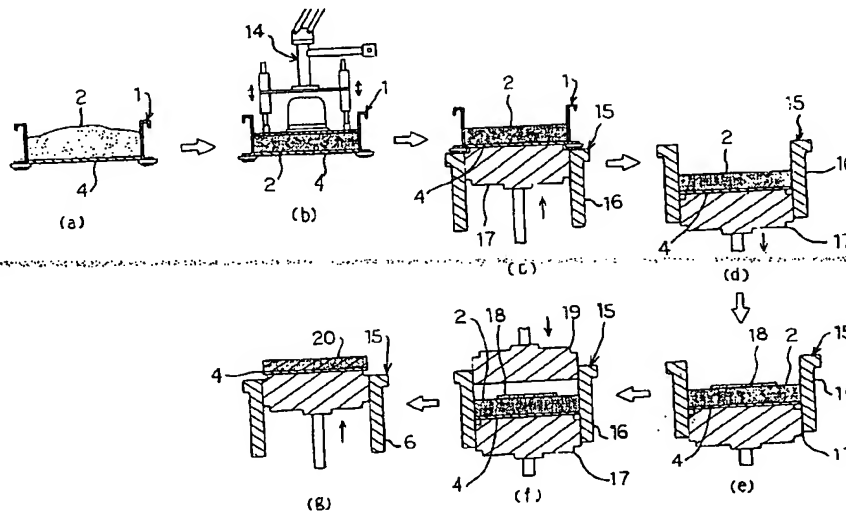
(10) 国際公開番号
WO 2004/011218 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B28B 11/06, B28D 3/02 (72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 行平 信義 (YUKIHIRA, Nobuyoshi) [JP/JP]; 〒826-0041 福岡県田川市 大字弓削田 1 9 2 4 番地 田川産業株式会社内 Fukuoka (JP). 谷口 智弘 (TANIGUCHI, Tomohiro) [JP/JP]; 〒826-0041 福岡県 田川市 大字弓削田 1 9 2 4 番地 田川産業株式会社内 Fukuoka (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/000941
- (22) 国際出願日: 2003 年 1 月 30 日 (30.01.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2002-220050 2002 年 7 月 29 日 (29.07.2002) JP (74) 代理人: 松尾 憲一郎, 外 (MATSUO, Kenichiro et al.); 〒810-0021 福岡県 福岡市 中央区今泉 2 丁目 4 番 2 6 号 今泉コーポラス 1 階 Fukuoka (JP).
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 田川産業株式会社 (TAGAWASANGYO CO., LTD.) [JP/JP]; 〒826-0041 福岡県 田川市 大字弓削田 1 9 2 4 番地 Fukuoka (JP). (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ,

/ 続葉有 /

(54) Title: METHOD OF PATTERNING MOLDED ARTICLE SURFACE

(54) 発明の名称: 成形体表面の模様形成方法



(57) Abstract: A method of patterning the surface of a molded article obtained by pressure-molding a powdery inorganic binder material which comprises vibrating the powdery inorganic binder material to thereby smoothen the surface thereof, then putting a colored material having a different color from the inorganic binder material on the surface of the inorganic binder material, and then pressure-molding the inorganic binder material together with the colored material to thereby form a pattern on the molded article. Thus, a pattern can be conveniently and economically formed on the surface of a molded article.

(57) 要約: 本発明では、粉末状の無機質結合材を加圧成形した成形体の表面に模様を形成する方法であって、粉末状の無機質結合材に振動を与えることによって無機質結合材の表面を平坦化させた後に、無機質結合材の表面

/ 続葉有 /